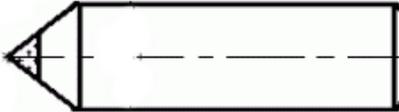
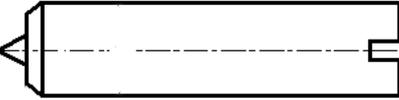
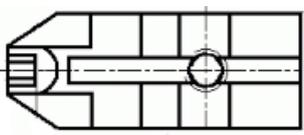
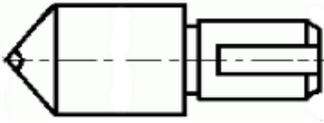
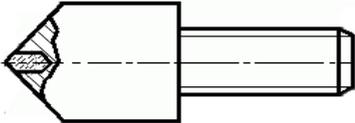
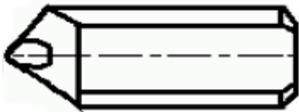


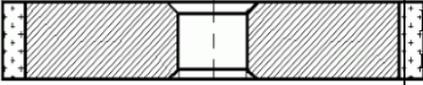
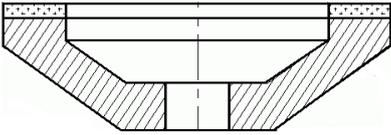
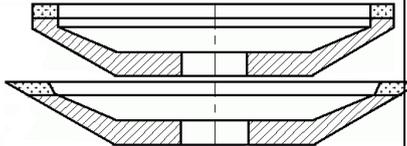
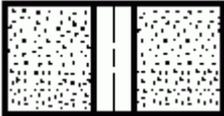
1. **Алмазные порошки, в т.ч. металлизированные, микропорошки и алмазные пасты.**
2. **Инструмент из кристаллов природных алмазов:**
 - инструмент для правки абразивных кругов – карандаши, иглы, гребенки, резцы, алмазы в оправках;
 - резцы и вставки для тонкого и декоративного точения цветных металлов, ювелирных изделий, расточки отверстий, профильного и врезного точения, скрайбирования полупроводниковых и др. материалов;
 - наконечники для измерения твердости ("НК", "НП", "НПМ"), наконечники для выглаживания;
 - иглы для измерения шероховатости, наконечники и вставки к приборам контроля, опоры, компенсаторы;
 - иглы гравировальные, стеклорезы и др.
3. **Инструмент из поликристаллических алмазов и кубического нитрида бора (КНБ):**
 - резцы, вставки, пластины различного назначения на основе кубического нитрида бора для точения закаленных сталей и чугунов (Томал-10, Эльбор-Р (Композит-01)), поликристаллических алмазов типа "Карбонадо" (АСПК) и материала "Компакс" производства фирмы "General Electric" (США) для чистовой обработки цветных металлов, высококремнистых алюминиевых сплавов и полуспеченных твердых сплавов.
4. **Инструмент из порошков природных и синтетических алмазов на органических, металлических и резиноподобных связках:**
 - круги для торцевого, круглого, плоского, профильного и врезного шлифования различных материалов, включая заточку и доводку твердосплавного и иного инструмента, в т.ч. деревообрабатывающего, шлифование деталей из стали и чугуна, цветных металлов, всех без исключения неметаллических материалов, в т.ч. стекла, керамики, композиционных материалов, бетона, строительных материалов, мрамора, гранита, мозаичных полов и покрытий и др.;
 - алмазные хонбруски на металлических (АБХ) и резиноподобных (АББХ) связках для предварительного, чистового и доводочного хонингования отверстий из чугуна, шлифования и полирования камня;
 - алмазные эластичные диски АЭД Ø200 и Ø95 мм (в комплекте с оправкой), конечные и бесконечные ленты для чистовой обработки металлических и неметаллических материалов, включая твердые сплавы, чугуны, закаленные стали, строительные материалы, камень и др.;
 - правящие элементы типа ИС-372, спец. круги типа 6А2 Ø95 для правки на плоскошлифовальных станках;
 - круги отрезные типа 1А1R, круги сегментные 1А1RSS/С2 и 1А1RSS, типа "Турбо" (Буран), бескорпусные, отдельные сегменты и штрипсы для резки с охлаждением и без неметаллических материалов, бетона, мрамора, гранита. Изготавливаем сегментные круги диаметром до 1600 мм на корпусах заказчика;
 - круги алмазные отрезные формы 1А1R на органической связке для резки твердого сплава марок ВК6...ВК15, ферритов, магнитных материалов с твердостью до 65 НRC₃, стекла, в т.ч. бронированного, кварцевых трубок, а также полудрагоценных камней с применением охлаждения и без;
 - сверла кольцевые с удлинителями, бруски специальные для обработки неметаллических и др. материалов;
 - круги специальные типа 1А1 и 6А2, в т.ч. совместно со шпинделем, для обработки и огранки алмазов и других драгоценных камней;
 - круги специальные типа 2F6V, 1LL6, 14FF1H, 14LL1H профильные для обработки кромок листового стекла и круги типа 1А1 для очковой оптики; 14EE1 и 1EE1 для обработки хрусталя и др.
6. **Инструмент на гальванических связках:**
 - шлифовальные головки с покрытием из алмаза или кубического нитрида бора для шлифования твердых сплавов, закаленных и быстрорежущих сталей;
 - отрезные круги и сверла алмазные для резки, сверления стекла и др. неметаллических материалов;
 - надфили алмазные для ручной обработки деталей из твердого сплава и закаленных сталей;
 - круги и ролики профильные для правки абразивных кругов и обработки камня.
7. **Круги из кубического нитрида бора для обработки быстрорежущих и высоколегированных сталей.**

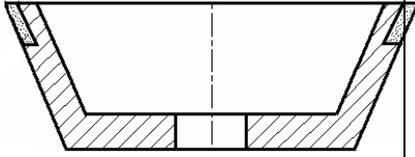
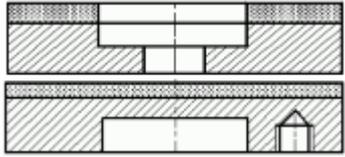
По заказу может быть изготовлен специальный инструмент из природных, синтетических алмазов и СТМ.

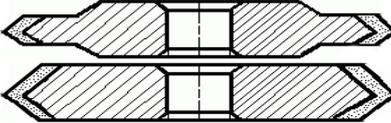
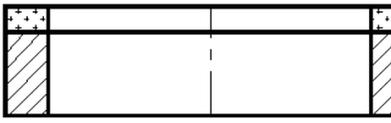
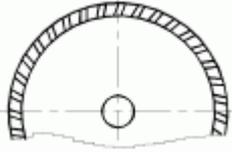
Эскизы продукции

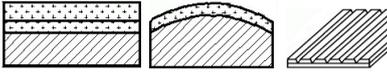
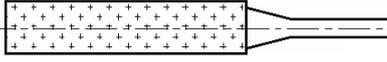
№	Наименование	Обозначение	Эскиз	Основное назначение
1.	Иглы алмазные правящие	3908-0031÷3908-0050		Правка односторонних резьбошлифовальных кругов при шлифовании высокоточных резьбовых соединений
2.	Алмазы в оправках	3908-0101÷3908-0308		Правка шлифовальных кругов фасонного ($\alpha=90^\circ$) и прямого ($\alpha=120^\circ$) профиля
3.	Карандаши алмазные правящие	3908-0051÷3908-0093		Правка шлифовальных кругов. Правка производится как на операциях наружного, внутреннего, круглого, бесцентрового и плоского шлифования, так и на отдельных операциях резьбошлифования и зубошлифования
4.	Резцы алмазные для профилирования червячных шлифовальных кругов	3908-0011÷3908-0030		Правка червячных шлифовальных кругов на зубошлифовальных станках типа «Рейсхауэр»

5.	Наконечник и алмазные для измерения твердости	НК, НП, НПМ		Для измерения твёрдости металлов и сплавов
6.	Иглы алмазные для измерения шероховатости поверхности	8445-0001÷8445-0009		Измерение шероховатости поверхности
7.	Резцы и вставки из СТМ (сверхтвёрдых материалов) АСПК, Эльбор-Р (Композит-01)	ИС		Чистовое точение цветных металлов, твердых сплавов, закаленных сталей и чугунов
8.	Пластины режущие из сверхтвёрдого композиционного материала	ТОМАЛ-123		Получистовое и чистовое точение закаленных сталей и чугунов, в том числе отбеленных, точение работа на удар

9.	Круги алмазные плоские прямого профиля	1A1		Круговое и плоское шлифование периферией круга
10.	Круги чашечные алмазные и эльборовые	12A2-45		Заточка и доводка инструмента, торцевое шлифование, в т.ч. неметаллических материалов, полировка facets стекла
11.	Круги алмазные тарельчатые	12A2-20 12R4		Заточка и доводка различного режущего инструмента
12.	Круги прямого профиля без корпуса алмазные и эльборовые	A8		Шлифование отверстий небольшого диаметра на внутришлифовальных станках

13.	Круги чашечные конические алмазные и эльборовые	11V9		Заточка и доводка деревообрабатывающего инструмента, специального сборного инструмента
14.	Круги плоские алмазные	6A2 6A2T		Шлифование неметаллических материалов
15.	Круги профильные алмазные для обработки кромки стекла	2F6V, 1LL6, 1FF6, 14FF1H		Обработка, в т.ч. полировка, кромок автомобильного, листового стекла, зеркал
16.	Круги с полукругло-выпуклым профилем алмазные и эльборовые	1FF1		Для обработки стружколомающих канавок, пазов

17.	Круги с 2-х сторонним коническим профилем алмазные и эльборовые	14EE1 1EE1		Резьбо- и зубошлифование, профильное шлифование, нанесение декоративного рисунка на изделиях из хрусталя, сортового и художественного стекла
18.	Круги алмазные кольцевые	2A2		Плоское и сферошлифование неметаллических, материалов
19.	Круги отрезные алмазные	1A1R		Резка неметаллических материалов (стекло, керамика, графит, пластикат, мрамор, бетон, гранит и т.п.), резка твердого сплава, ферритов, магнитных материалов, поделочного камня
20.	Круги алмазные отрезные для сухой резки	«Турбо» «Буран»		Резка строительных материалов и природного камня (мрамор, бетон, гранит, кирпич, керамика, известняк и т.п.)

21.	Хонинговальные алмазные бруски, суперфинишные алмазные бруски	АБХ АББХ		Обработка (шлифование и доводка) высокоточных отверстий, суперфинишная доводка дорожек качения колец приборных подшипников
22.	Надфили алмазные всех профилей			Ручная обработка твердого сплава, металлических и неметаллических материалов
23.	Алмазные пасты	АС6, АСМ, Н, П, В, ВО	1/0÷125/100	Доводочное шлифование и полирование